PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-103596

(43)Date of publication of application: 22.04.1997

(51)Int.CI.

D06F 37/40

H02K 5/08 H02K 29/00

(21)Application number: 08-173541

(71)Applicant: FISHER & PAYKEL LTD

(22)Date of filing:

03.07.1996

(72)Inventor: WILLIAMS JOHN J A

SHACKLOCK FRANK W FERGUSON KEITH D

CHALK ROGER A

(30)Priority

Priority number: 88 226374

Priority date: 28.09.1988

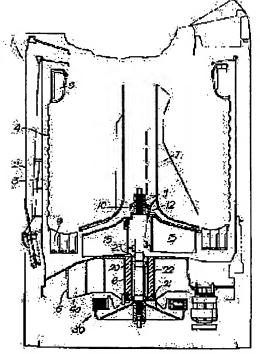
Priority country: NZ

(54) WASHING MACHINE FOR CLOTHING

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To suitably conduct washing and dewatering operations in a washing machine for clothing provided with a spin tub where clothing to be washed in a water vessel is stored and a vertical shaft type agitator in the spin tub.

SOLUTION: A washing machine driving device having an electric motor 30 and a vertical shaft 10 rotatably vibrates an agitator 7, and rotates a spin tub 4 and the agitator 7 together in one direction. The mutual connecting means between the pin tub 4 and the agitator 7 is adapted to mutually connected the spin tub 4 and the agitator 7 to be rotated together in one direction by the vertical shaft 10, and the spin tub 4 is separated from the agitator 7 to be rotatably vibrated by the rotary vibration of a rotator to cause washing operation.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

03.07.1996

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]
[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

2777109

01.05.1998

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出線公開發号

特開平9-103596

(43)公開日 平成9年(1997)4月22日

| (51) Int.CL* | | 氣別記号 | 庁内整理部号 | ΡI | | 技術表示箇所 |
|--------------|-------|------|--------|------|-------|--------|
| D06F | 37/40 | | | D06F | 37/40 | С |
| H02K | 5/08 | | | H02K | 5/08 | A |
| | 29/00 | | | | 29/00 | Z |

審査前求 有 前求項の数5 OL (全 7 頁

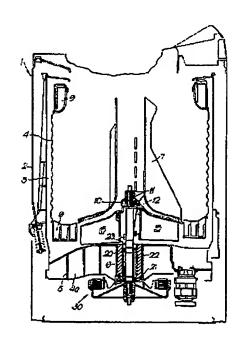
| | | 海丝 姆 | まる。 対象項の数5 OL (全7 頁) |
|----------------------------------|--|-------------|---|
| (21)出膜器号 (62)分割の表示 (22)出勤日 | 特徴平8-J735(1 特徴平1-249393の分割 平成1年(1989)9月27日 | (71)出廢人 | フィッシャー アンド ペイケル リミティド |
| (31)優先権主張書号 (32)優先日 (32) | 1988年9月28日 | (72)発所者 | ニュージーランド回, オークランド, イースト タマキ, スプリングス ロード 78 ジョン ジュリアン オープレイ ウィリ |
| のの優元極王投国 | ニュー・ジーランド (N2) | | アムズ ニュージーランド回, オークランド, マウ ント ウェリントン, マウント ウェリン トン ハイウェイ 39 |
| | | (74)代理人 | 弁理土 石田 敬 (外3名) |
| | | | 最終質に続く |

(54)【発明の名称】 衣類用洗濯機

(57)【要約】

【課題】 水容器内で洗濯されるべき衣類が収容される スピンタブおよびスピンタブ内の垂直軸形覚弁器が設け られた衣類用洗濯機において洗濯および脱水の動作を適 切に行わせる。

【解決手段】 電動機30 および垂直軸10を育する洗濯機用駆動装置は撹拌器7を回転可能に振動させスピンタブ4と撹拌器7を1つの方向に一緒に回転させ、スピンタブ4と撹拌器7の間の相互接続手段は、スピンタブ4と撹拌器7を相互接続して垂直軸10により1つの方向に一緒に回転させ、および、撹拌器7からスピンタブ4を切離し回転子52の回転振動により回転可能に振動させて洗濯動作を生じさせる。



【特許請求の範囲】

【韻求項1】 箱体(2) . 基台と側壁を有し該箱体内 に鉄着される静止形水容器(3)、散水容器内の孔を有 する回転桶(4)、および該回転桶内の金直輪形損拌器 (7)を包含する衣領用洗濯機であって、

該基台は複数の下方へ延びるリブ (4 a. 5)を合体 U.

ベアリング管(6)が該リブに支持されて該基合内に該 着され、

一対の垂直方向に間隔を育するペアリング(20,2 1) が該ペアリング管(6)内に装着され、

垂直軸(10)が該ベアリングに回転可能に装着され、 紂鎖 (23) が該ペアリング (20, 21) の上方にお いて該受直輪(10)と該ベアリング管(6)の間に延

該損拌器(7)が該量直軸(10)とともに回転するよ う該垂直軸に鉄着され、

回転舗ベアリング手段が該回転桶を該垂直輪上に回転可 能に支持するよう該量直軸上に装着され、

該洗渣機用の駆動装置は、固定子(31)と回転子(5 20 2) を有する電助機(30)、および、該垂直軸(1) ()) を包含する駆動手段であって該損拌器(7)を回転 可能に振動させ該回転桶(4)と該損拌器(7)を1つ の方向に一緒に回転させるものを有し、

該電勤機の該固定子(31)は該水容器(3)に固定さ れ該回転子(52)は該垂直軸(10)に固定され、そ の態様は診り隔を有するベアリング(20, 21)が該 電動機の、該固定子と回転子の相対的回転を提供するべ アリングとして作動する感様であり、

相互接続手段は適切な操作時に該回転舗(4)と該鎖枠 器(7)を相互接続して該垂直軸により1つの方向に一 緒に回転させて回転動作を生じさせ、および該損針器 (7)から該回転桶(4)を切離し該回転子(52)の 回転振動により回転可能に振動させて洗濯動作を生じさ

ことを特徴とする洗濯機。

せる.

【韻求項2】 該水容器(3)の基台は下方面をもつ。 プラスチックの射出成型体を具備し、酸リブ(4a. 5)は、該下方面の上の該射出成型体と一体化してい る。諸求項1記載の洗濯機。

【語求項3】 酸ベアリング管(6)は該水容器と一体 的に成型されたボスを具備し、金層の挿入体(8)が該 ボスに坦込まれるように成型され、そして、該間隔を有 するベアリング(20, 21) は該金属の挿入体(8) 内に鉄者されている、請求項1または2記載の洗渣機。 【語求項4】 該回転桶(40)は、1つの関口を規定 する下方部および上方部、該下方部を形成し、半径方向 の外方の面を育する成型された平衡リング(9)。 該平衡リングの半径方向の外方の面に固定される円筒

体、および該円筒体の上方部に固定された追加の平衡リ ング(9)、を具備する、詰求項1~3のいずれかに記 戴の洗濯機。

【請求項5】 該回転桶は、空気度(15)および該相 互接続手段の一部を包含し.

該相互接続手段の共同動作部分は、該軸の差者された該 撹拌器の一部を具備し、

その配置は、水容器(3)が洗濯液体を欠如するかまた は実質的に欠如するとき、該相互接続手段は該回転橋を 10 該垂直軸(10)に接続しそれにより該回転桶および該 **後拝器の両者は該委直軸により回転させられ、洗煙液の** 予め定められた量が該水容器(3)内に存在するとき、 該空気室(15)は該回転補が該液体内に浮遊するよう 上昇させ、該相互接続手段の該部分を該共同動作部分か ち切磋しそれにより撹拌器のみが該駆動軸を介して該電 動機(30)により駆動される、請求項1~4のいずれ かに記載の洗濯機。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の層する技術分野】本発明は衣類用洗濯機に関す る。この衣領用洗濯機は、電動機(モータ)、および/ またはそのようなモータを利用する機械駆動装置および /または、それらを製造する方法に関係がある。

[0002]

【従来の技術】垂直軸式の洗濯機およびそれに用いられ る電動駆動装置はよく知られている。垂直軸式の洗濯機 用の従来形の電動駆動装置は出頭入東芝の特開平5-8 4392号公報に示されており、このものにおいては電 動駆動装置は駆動ベルトを介して洗渣機の内方容器およ 該回転桶と該損拌器の間に相互接続手段が設けられ、該 30 び/または撹拌器を駆動する。この技術における1つの 改良は、電動機を洗濯機の水容槽の基型に直接に鉄者 し、その場合に回転子が洗濯機の駆動軸に直接に接続さ れるようにすることであった。この改良された技術を利 用した、洗濯機の1つの例が出願人フィッシャーアンド ペイケルリミティドの特開昭62~50410号公報に 示されている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかし、前記の特別超 62-50410号公銀に示されるものにおいては、水 40 容譜の基盤の堅固性が最近の高速度の電動機を支持する には不適当である可能性がある。さらに、電動機を水容 槽の差盤およびベアリング配置に装着する方法は改良さ れるべき可能性がある。また、電動機を容易に取外すこ とができベアリングを容易に置換することができるよう にすることも有利である可能性がある。したがって、本 発明の目的は、前記の問題点の克服に向っての少くとも 或る方法に従って造む、または少くとも公录に対し有用 な選択取を提供する、衣類用の洗濯機を提供することに ある。

50 [0004]

【課題を解決するための手段】本発明においては、箱体 (2)、基台と側壁を有し設着体内に鉄着される静止形 水容器(3). 該水容器内の孔を有する回転桶(4)、 および該回転領内の委直軸形規控器(7)を包含する衣 類用洗濯機であって、該基台は複数の下方へ延びるリブ (4 a, 5)を合体し、ベアリング管(6)が該リブに 支持されて該差合内に装着され、一対の金直方向に間隔 を育するペアリング (20、21) が該ペアリング管 (6)内に裝着され、垂直軸(10)が数ペアリングに 回転可能に装着され、封鎖(23)が該ペアリング(2 10 0.21)の上方において該垂直軸(10)と該ベアリ ング管(6)の間に延びており、該損針器(7)が該金 直軸(10)とともに回転するよう該垂直軸に鉄着さ れ、回転桶ペアリング手段が該回転舗を該垂直軸上に回 転可能に支持するよう該垂直軸上に鉄着され、該流湿機 用の駆動装置は、固定子(31)と回転子(52)を有 する電動機(30)、および、該委直軸(10)を包含 する駆動手段であって該損針器(7)を回転可能に振動 させ該回転桶(4)と該撹拌器(7)を1つの方向に一 緒に回転させるものを有し、該電動機の該固定子(3 1) は該水容器(3)に固定され該回転子(52)は該 垂直軸 (10) に固定され、その底様は該間隔を有する ベアリング(20,21)が該電動機の、該固定子と回 転子の相対的回転を提供するベアリングとして作動する 底様であり、該回転桶と該損拌器の間に相互接続手段が 設けられ、該相互接続手段は適切な操作時に該回転桶 (4)と該鎖拌器(7)を相互接続して該垂直軸により 1つの方向に一緒に回転させて回転動作を生じさせ、お よび該貸拌器(?)から該回転桶(4)を切離し該回転 子(52)の回転振動により回転可能に振動させて洗濯 30 動作を生じさせる、ことを特徴とする洗濯機、が提供さ ns.

【0005】本発明に関する技術に熟達した人々にと り、本発明の構造についての多くの変更、広汎な組異な る実施例および応用は、特許請求の範囲に規定される本 発明の範囲を逸脱することなく、それ自体が暗示されて いることが了解されるであろう。本明細書における関示 および記述は、純粋に説明のためのものであり、いかな る意味においても限定を意図するものではない。本発明 は、前述の享項からなり、また以下において例示のみが 40 説明される模成を予見するものである。

[0006]

【発明の真施の形態】添付図面を参照しつつ本発明の1 つの好適な形式が以下に述べられる。図を参照すると、 **洗煙機1は外箱2と、洗漉される衣類に水を含ませ用い** る内部容器3が備えられている。内部容器3は、望まし くは、強化リブ(rib)4および5をもつ、プラスチ ックの射出成形のものがよい。リブ4 a および5 は、韓 承筒(bearing tube)6を支持するもので

成形されるとき、その間の中で成形される金属例えばア ルミ合金押出しライナ (liner) 8がある。ライナ 8は、モータ取付ねじ65が延びている上から見て4つ の翼をもった形をしている。内部容器3には、バランス リング9をもつ、回転積および回転値には、賃貸機7が 取付けられている。撹拌器は、撹拌機の相応した部分1 2に入るスプライン(spline)キー操により影響 され駆動する軸10に取付けられ駆動する、既述の洗濯 綴ばまた、フロート 1 5 により動作するクラッチ配列を 含んでいる。フロート15は、図の左手のものは、より 低い啮合った位置にあり、右手のものは高い嚙合の外れ た位置を示している。回転桶4を鎖拌機から接続した り、取外したりするこのフロートの動作は、詳しくはヨ ーロッパ特許明細書 No.7301863に述べてあり、 それが参考として、本明細書に合体される。

【0007】軸13は、上端部の軸受20(第2図)と 下端部にある軸受21に取付けられている。上端部の軸 受は、
軸受筒6の間に取付けられ、そして2つの軸受 は、スペーサ19および22により触されている。公知 20 の形のシール23が軸13を軸受筒6から封止するため に儲けられている。

【0008】上述した洗澄機の駆動機構は、符号30の 質動機からなり、望ましい形式では、内部より突出形極 の電子的整流の電動機(ここでは、ECMと呼ぶ)であ

【0009】強磁性の磁化可能部材31(第3図)は、 突出極32を持ち極32は軛部29より外部に突き出て おり、そして、極32は、外円周上に並ぶ極面をもつよ う備えられている。ステータ部材31は、極32とヨー ク29を表面を薄く絶縁した電気網の細片から打抜き、 それから、蝗に沿ってその飼片を隣りのコイルの薄く絶 縁した部分に接触するように配置した連続的ちせん状に 曲げる。連続的ならせんは、結果として強磁性部科は、 完成した形のステータ部付31の望ましい外形直径より 僅か大きくなるように巻かれる。銅片の近隣のコイルは 望まれる形状を発持するため一緒に打鎖される。第3図 はその平面形状を示したものである。

【①①10】ステータ用フレームを準備するため、ステ ータ部材31は、第25 (第4図) の空間24に、金型 の1部の面28に対して、極33を密着させるようにし て、合致させる。ステータ部材31の外形直径は、正確 に、120°能して置かれている3つの滑動コーン71 により形成される。コーンは、軸承取付27 (第5図) の中心に向って半径方向に助く。プラスチック材料はD upont Rynite FR543が望ましく、ス テータ部材31をプラスチック材料で包囲するため、 掻 面33を除いて、射出される。極面33の位置は、角度 のついたピン (図示せず) により決められまた極32 は、第5図で見られるように金型の形状部分26により あり、軸受筒の中には、好ましくは、内部容器3が射出 50 取付けられる。金型はまた、軸承21が後で軸11を支

えるために、適合されるための軸受取付よりなる軸支え 取付を行なう準備を含んでいる。金型25には、形状を もつキャビティ37,38.39およびその他のキャビ ティを第2回で見られるステータフレームの形状を保つ ためにもたせている。

【0011】その図を参照すると、ステータフレームの ウエップ41は、プラステック成形部分36を軸承支持 部に結んでいる。ウエップ41は、V形状42を含んだ 環状形状の円錐をしていて、2つの部分47および48 円能形状をしており、環状部42を含めV字形状をして 10 いる。この形状は、プラスチック材料が射出された後、 冷却の間に、プラスチック材料の収縮による容積の変化 が形の変化、例えばV形状42の形の変化または、部分 47 および48間の角度の変化は、軸承支持部の組対的 な位置の変化より等ろ小であり、また金型面28と極面 33の接合により、ステータ部材31を取巻く接覆36 は特別には、固定されていると言う点について、満足で あることが分った。射出成形はまた、極面を除き、極片 をその極片に電気的絶縁45を与えるプラスチック材料 で覆われる。後の段階で、保護コーティング例えばスプ 20 レーが極面に加えられる。

【0012】形成される成形には、また鎚子ソケット4 6を備える。極が巻かれるとき、巻領機は、巻線の尾部 を自動的に幾子ソケット46に置き、スペード(spa de)状の外部の配線は、それからソケット46に挿入 され、ソケット46に置かれた巻浪上に、摩擦作用を与 え、それらの線の尾部を傑にした挿入となりそして、望 む電気的配線をさせる。

【0013】プラスチックロータウエブとハブ (hu り)を持つモータのロータを運信するため、金型が運信 30 され、そして金型は、取外し可能の部村66および67 よりなりこれらは、更に金型部68と着合し、そして部 材66と合体し、67は更に旋金型部村69に合体す

【0014】使用に際し、磁化可能材料(ここでは磁石 と言う)の一連の片は、取外し可能の部材の中の準備さ れたスロット(示されてない)に、非磁化条件で位置に おかれる。1つのそのような磁石は、第6図の63で示 される。磁石は、後で肌の工程で、公知の方法で永久磁 石化される。村斜は、ネオジム(Nd)タイプが好まし 40 い。磁石は、摩擦でスロットの中で合理的にぴったりと 合わされる位置を保たれる。さもなくば1時的に位置を 保っても、薄く絶縁した強墜性材料(銅)細片が、それ から、時計のスプリング状に、スパイラルに巻かれ、適 当な厚さになるまで、接触して巻かれる。銅片は、第2 図. 第6図の54で示されている。プラスチックウェブ およびハップが冷却中、加えられる力に抗ずるため、成 彩後、銅巻に近いロータは、互に、固着し合う、好まし くは、Loctite 290のような接着剤で固着す る。磁石は、それから離し得る金形部村67の面上の固 50 モータを極めて迅速に、極めて容易に作ることができる

定位置に保持される。そして、銅54は、実質的には、 国体の形に、円周上の位置に各礎石が維持されるよう礎 石の内面を接着剤で固める。金型部分は、それから銅5 4と越石53を第6図に示されたように遅かせて、部分 67で組立てられる。プラスチック行斜は好ましくは、 Dupont製のRynite 545が閉じられた金 型部分に射出される。

【0015】ステータとロータ共、射出成形のための好 ましい形式では、プラスチック材料は、金型を110℃ に維持される290℃~300℃で射出される。射出 後、金型は約15秒の間、閉じたままにし、それから能 型と雌型が離される。取外しピンがそれから、成形部分 を殆んど直ちに取出す。プラスチック材料は、鋼の部分 を包み、そして、金型表面と接触する面を除く、磁石の 絵べての面を包囲する。

【0016】完成したロータでは、金型の空間58に射 出されたウエブは、包囲された銅部分54と磁石53を ハブ51に相互接続する。ウェブ52の形状並びに金型 における銅部分と磁石の固着は、磁石に対するハブの位 置の歪ねよび特に、同心が金型温度に対するプラスチッ クの材料の冷却の間に制御され、我々は円筒状部分57 から磁石と銅部分を被覆しているプラスチック材料43 まで、環状55 Vの基地の方向の環状的変化を通過して いる円錐状部分52の鍵体が、この点について満足の状 筬であったことが分った。そのようにウエブ52は、永 久磁石に関して、そのハブの部分の歪に抵抗する形に形 成され、そして残っは、円筒に対してVの形状を通じ変 化する円錐形状がこの点について、満足なものであるこ とが分った。

【0017】再び第2図を参照すると、ハブ51はわじ 止めされているキャップ66により軸11上に支持され ている。本発明の有効な付加物は、下方に向けられたス テータ部材52の短い円筒60を値けたことであり、そ して、これはロータ上の直立した円筒部材61と相互動 作をする。それは、若しシール23が源水するとする と、水は、下方に下りロータの孔口62より放逐する。 【0018】ステータとロータの極の数を変化させるこ とは可能であるが、例えば42極のステータについて は、56個の永久磁石がロータ上に等間隔で置かれる。 【0019】軸11の低い端は、キー溝部50をもち、 ロータのハブ5 1は、このキー部分に取付けられてい る。

【0020】組立中は、軸承21は、外方のレースが、 1部は軸承支持部27に、1部は押出しライナ8にある ように、置かれる。

[0021]

【発明の効果】以上の構成は、電気モータがプラスチャ ク射出成型工程で作られ、該射出成型工程においては特 に軸受21が極面33に対して同軸性を維持し、従って という利点を育する。また、外側の容槽3の射出成型に おける管6の取付けは、軸11が迅速に容易に取付けら れることを可能にする。全体の配置は、キャップ56を 取外し、ロータを取除き、次いでねじ65を取外し、そ れによりモータが管6から落下することが可能であるよ うにすることによりモータが迅速に容易に取外されるこ とが可能である利点を有する。次いで、必要であれば、 輪が引抜かれ、軸承が交換されることが可能である。

【0022】本発明の好適な形式が軸11が撹拌器を駆 動する洗濯機に関して述べてきたが、本発明は、特にモ 19 27…朝受支持部 ータフレームの製造方法のみということではなく、また モータのロータのみでなく、モータと駆動部を構成する 機械の回転部分に、1対の軸受が回転的に支持する他の 駆動装置にも適用可能であることは、明らかなことであ

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明により構成された洗遺機の新面図であ

【図2】図1の洗濯機の駆動機構を構成する部分の拡大 図である。

【図3】図1. 図2に示されている電動機のステータを 模成する部分の平面図である。

【図4】 本発明によるステータが成形されるキャビティ を含む組立てられた金型の断面を示すものである。

【図5】図4に示される金型の1部分の平面図である。

【図6】本発明によるロータが成形されるキャビティを 含む組立てられた金型の断面を示すものである。

【符号の説明】

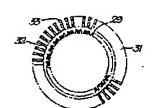
- 1…洗濯錢
- 2…宿体
- 3… 水容器
- 4…回転桶
- 4 a、5…リブ
- 6…軸承筒
- 7…損拌器
- 8…ライナー
- 9…バランスリング
- 10...\$
- 11…キー海

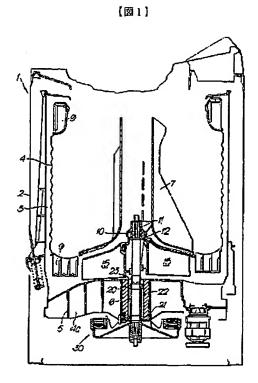
*12 -- +-

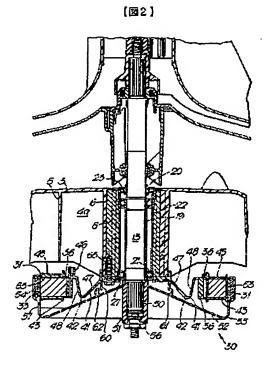
- 13…韓
- 15…フロート
- 19. 22--スペーサ
- 20…上總部軸承
- 21…下邊部軸承
- 23…シール
- 25…金型
- 26…形成部分
- - 28…会型面
 - 29…転部
 - 30…電動機
 - 31…強磁性部付
 - 32…突出怪
 - 33…接面
 - 36…プラスチック成形部分
 - 37、38, 39, 58…キャビティ
 - 41.52…ウエブ
- 20 42…環状V形状
 - 4.5 … 電気絶縁部
 - 46…蝎子ソケット
 - 47…円鋒部分
 - 4.8 … 円錐部分
 - 50…キー港
 - 51…ハブ
 - 53…磁石
 - 54…銅
 - 55…環状V形
- 30 56…ねじ止めキャップ
 - 60…短円筒
 - 6 1 … 直立円筒
 - 62…六
 - 65…電動機取付ねじ
 - 66.67…取外し可能部付
 - 68…金型台长面
 - 69…会型部分
 - 71…滑動円錐

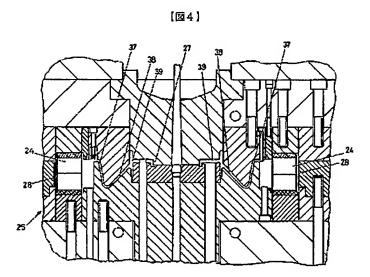
*

[図3]

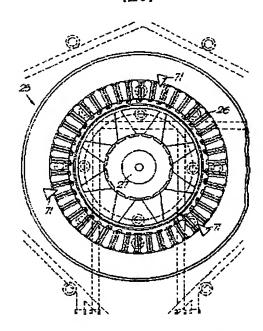




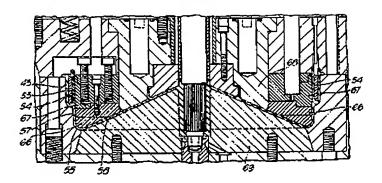




[図5]



[図6]



フロントページの続き

(元)発明者 ブランク ホイットニー シャクロック ニュージーランド国, オークランド、マウ ント ウェリントン, マウント ウェリン トン ハイウェイ 39 (元)発明者 キース デズモンド ファーガソン ニェージーランド国, オークランド、マウ ント ウェリントン, マウント ウェリン トン ハイウェイ 39

(72)発明者 ロジャー アラン チョーク ニュージーランド国, オークランド、マウ ント ウェリントン, マウント ウェリン トン ハイウェイ 39